FICHA TECNICA MODELO VALENCIA-D206

Modelo Valencia D206-ES

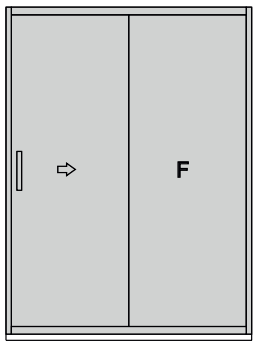
Click and Go despiezado

Click and Go cercos VALENCIA-ALICANTE

Tirador T-16 Cromado

Tapas VALENCIA-ALICANTE

Modelo Valencia D206-ES



GRAN NOVEDAD GAMA PREMIUM

PREMIUM

ENTREGA INMEDIATA

VIDRIO TRANSPARENTE Y DECORADO TRAZOS

Blanco y resto de decorados ver plazos

TRATAMIENTO DRY-DEC + LIMPIO X MAS TIEMPO

INCLUIDO

Frontal corredera 1 puerta + 1 Fijo vidrio 6 mm.

Medida del plato cm.	ESTÁNDAR Medida de fabricación mm.	Expande hasta mm.	Apertura aprox. cm.	Vidrio templado de 6mm PLATA BRILLO Transparente Plazo aprox. de fabricación 3/4 días	Vidrio templado de 6mm PLATA BRILLO Decorado Plazo aprox. de fabricación 4/5 días
100	975	1025	40		
105	1025	1075	40		
110	1075	1125	45		
115	1125	1175	45		
120	1175	1225	50		
125	1225	1275	50		
130	1275	1325	55		
135	1325	1375	55		
140	1375	1425	60		
145	1425	1475	60		
150	1475	1525	65		
155	1525	1575	65		
160	1575	1625	70		
165	1625	1675	70		
170	1675	1725	75		
175	1725	1775	75		
180	1775	1825	80		

Instalación Grupo E

Perfil color blanco incrementar . P.V.P sobre plata brillo

Tratamiento vidrio DRY-DEC (Incluido en el precio)

Cruce de hojas aprox. 1 cm

Decorados en Promoción: Trazos, Bandas, Franja Mate y Mate Líneas

Datos Técnicos

Altura estándar: 195 cm / Modelo frontal de fabricación estandar

Los perfiles a pared compensan 25 mm

Modelo Valencia D106

TRATAMIENTO DRY-DEC + LIMPIO X MAS TIEMPO

INCLUIDO

Lateral fijo, vidrio templado 6 mm.

Medida de Fabricación	Vidrio templado de 6mm PLATA BRILLO Transparente Plazo aprox. de fabricación 3/4 días	Vidrio templado de 6mm PLATA BRILLO Decorado Plazo aprox. de fabricación 4/5 días
Estándar 665 mm.		
	Plazo aprox. de fabricación 8/10 días	Plazo aprox. de fabricación 10/12 días
A medida hasta 80 cm.		
Incremento cada 10 cm.		

Instalación Grupo LL (junto con mampara)

Perfil color BLANCO, incrementar PVP sobre plata brillo

Tratamiento vidrio DRY-DEC (Incluido en el precio)

Válido para acoplar a modelos VALENCIA

Datos Técnicos

Lateral Fijo vidrio 6 mm. / Altura estándar: 195 cm. / Versión estándar: 665 mm.

Versión a medida hasta 80 cm. de ancho. / Los perfiles a pared compensan 25 mm.

CE

DECLARACION CE DE CONFORMIDAD

El abajo firmante, en representación de la empresa:

DECORACION Y CONFORT DEL BAÑO, S.A. (DECORBAN), con domicilio en Fuenlabrada (Madrid), calle Gavilán nº 10 – Polígono Industrial Los gallegos

DECLARA QUE EL PRODUCTO:

Mamparas de baño y ducha Serie VALENCIA, con sus modelos frontales y angulares: D206-ES, D406-ES y D416-ES

Cumplen con el ANEXO ZA de la norma **UNE-EN-14428=2005 + A1=2008**

Firmado

Nuria Peña Jiménez

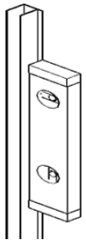
Director Gerente de DECORBAN

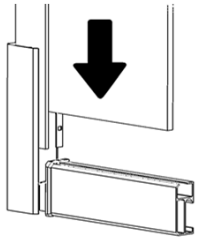
Nuria Peña

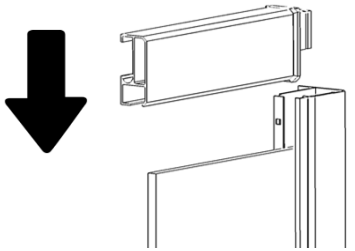
Fecha: 01/01/2017

decorban

MANUAL DE MONTAJE ***VALENCIA*** ***(Frontal)***

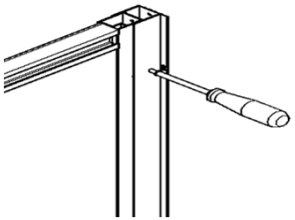


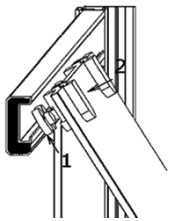


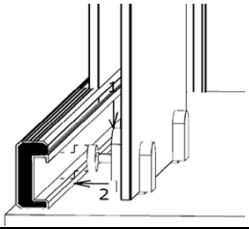


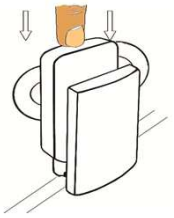
1. Con la ayuda de un nivel de burbuja y con los compensadores de la mampara colocados sobre el plato de ducha, se realiza una marca con rotulador en la pared, se quita la protección trasera y se fijan los compensadores a la pared guiandonos con la marca anteriormente realizada.

2. Colocamos el cerco horizontal inferior centrado entre los compensadores. Insertamos los cercos verticales con los vidrios fijos dentro de los compensadores y los unimos al cerco inferior a través de las piezas de unión e insertamos los vidrios en sus ranuras. Instalamos el cerco superior mediante las piezas de unión en los cercos verticales.



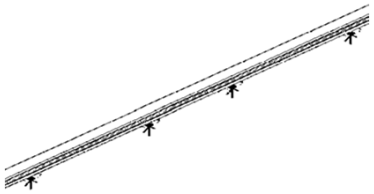


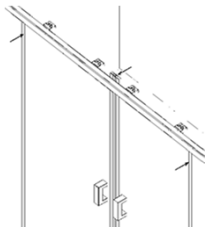




3. Se centra el cerco igualando a cada lado la distancia de compensación y se fijan los perfiles laterales a los compensadores con 4 tornillos de medida 4,2x13 autorroscantes y sus tapones decorativos.

4. Realizamos la instalación de la hoja corredera inclinándola e insertando primero los rodamientos superiores en el carril del perfil superior, ya en posición totalmente vertical, insertamos los rodamientos inferiores en el carril del perfil inferior presionando sobre el rodamiento para introducir las ruedas.





5. Regulamos y nivelamos los vidrios móviles mediante los tornillos de los soportes de rodamientos superiores, después colocamos el tirador y los embellecedores.
6. Colocamos los topes de frenado para los soportes de rodamientos de la hoja corredera, e instalamos todas las gomas e imanes que correspondan en los bordes de los vidrios.

7.Proceder al sellado de la mampara.
* Se aconseja dejar secar la silicona durante 24 horas antes de que entre en contacto con el agua.

LA SUPERFICIE DEL VIDRIO DONDE ESTA PEGADA LA PEGATINA DEL TRATAMIENTO, ES LA CARA TRATADA CON DRY-DEC